



朝から晩までサッカーの日々

退職後は、朝は中学校のサッカー部のコーチ、昼間は自主練習、夕方からはまた中学校でコーチをして、夜はナイター。休日も中学校と少年団でコーチを務めるといふ、まさにサッカー漬けの日だった。とはいえ、生活のことも考えなくてはならず、大王製紙株式会社の工場に就職。厳しい基準のあるエリールブランドの製造に10年以上携わり、様々な学びを得た。その体験が今の中村の仕事を支えている。

「サッカーに関しては、今は息子が所属する少年団で、保護者の一人としてコーチのサポート役をしています。社長を支える社員の気持ちで手伝っています。」

メンテナンスを徹底

製紙工場では、効率よく仕事を回す方法を学んだ。時間内に決まった作業を終わらせるために、計画を立ててから取り



中村 公紀

配管材事業本部 国内事業部
製造1課 シート発泡班

2017年、株式会社中央物産に入社し、現在は配管材事業本部国内事業部製造1課のシート発泡班に所属する中村公紀。取り扱う品物は全く異なるものの、入社以前から長く製造に携わってきた中村が様々な経験を通して得た教訓とは。

工場長に認められて

高校卒業を前に同級生たちが進学を決めるなか、中村は自分が何をしたいのか見つけられずにいた。迷った末に、唯一好きだったサッカーを続けるため、派遣社員としてグリコ乳業株式会社で働き始める。カフェオレや牛乳、プリンを作る工場で、原材料の配合や殺菌、飲料の充填に従事。もともと物事に打ち込むタイプで、こだわりを持って黙々と働く姿勢が工場長の目に留まった。

「就職が決まっていなかったら、うちの工場に働いてみたらどうだ？」

食品を扱う現場は、消費者の健康、場合によっては命にかかわるため、少しの菌も混入させない細かい配慮が必要になる。そんな仕事と中村の性格がマッチしたのだ。こうしてグリコ乳業に就職した中村だったが、残業が多くサッカーをする時間が取れなくなり、4年で辞めることに。どうしてもサッカーへの思いを断ち切れなかった。

を持つ中村。これからも、その背中を後輩たちに見せながら、努力を重ねていくに違いない。

シート発泡班をご紹介します！

- ①所属人数、業務内容
15名
被覆鋼管用発泡シート製造 給水給湯用発泡シート製造
- ②トピックス
ときどき真っ白な猫が遊びに来てくれます。
- ③今後の目標
後工程への満足してもらえる製品品質をつくり上げていき、将来的には、外売りができるような品質のものにしていくことです。



自分の努力次第で何とでもなるものです。知識を得ることは働く上での義務であり、安全に就労する上で大切だと思っています。」

加工部門の安定を支えるために

現在所属する発泡工場は加工部門の前工程であり、最重要部署だという。品質を向上させることで、加工部門が今よりさらに安定して良い商品を製造できる。今の仕事をもっと深く理解していくことが、今後の目標だ。

また、若手の育成にも力を入れている。まずは危険箇所をいっしょに教え、「製品が一本だめになっても良いから、怪我だけは絶対にしないこと」と念を押す。「事故があると自分自身も大変ですし、家族も悲しみます。そんな思いをさせたくありません。」
安全で安定した業務に強いこだわり

機械を知る

「徹底的にメンテナンスをした結果、1か月間トラブルなく作業ができるという気分も良かったし、また次の1か月もがんばろうという、やりがいにつながりましたね。」

メンテナンスを極めるには、まず機械を知ることだと考えた中村だが、通っていた高校は普通科で、機械はおろか電気や技術系の知識は皆無に等しい。そこで、メンテナンスの際には作業者のそばに張り付き、あれこれ質問攻めにした。作業中は忙しい合間を縫って、機械がどういう仕組みで動いているのかよく観察して自分の頭で考え、それでも分からないことは人に聞き、インターネットで調べた。

「仕事で大切なのは経験と知識。経験を得るには時間がかかりますが、知識は

中村さんへの メッセージ

中村さんをよく知る、
飯田さんとクエットさんの2名から
中村さんへ、メッセージをいいただきました！

■第一印象と現在の印象

初めて会ったときは、中村さんは厳しい方だと感じました。しかし、一緒に仕事をするようになってからは、面白くて、親しみやすく、優しい方だとわかりました。例えば、仕事のやり方がわからない方や日本語がわからない方に対して、優しく教えたり、色々手伝ってくれたりします。

■中村さんとのエピソード

機械に違う種類のフィルムを入れてしまったことがあり、中村さんに怒られるのではと焦ったことをよく覚えています。そのときは注意のあと、優しく同じミスをしなないようにとアドバイスをいただいたことが今でも記憶に残っています。

■どのような存在？

私にとって、中村さんは仲間であるだけでなく、よい先生です。仕事でもプライベートでも、困っていることがあれば、いつも熱心に教えてくださったり、細かく説明してくださったりします。中村さんの存在はとても大切です。

■尊敬しているところ

一番尊敬しているのは、「あなたは日本人だから。あなたは外国人だから」という差別なく、全員を平等に対応してくれるところです。

■中村さんへのメッセージ

色々お世話になり、ありがとうございます。中村さんのように、うまく仕事ができる人になれるように頑張ります！何かと不慣れで、ご迷惑をおかけすることもあると思いますが、これからもよろしくお願いいたします。

■第一印象と現在の印象

柿野工場から部署異動でシート発泡班にきましたが、最初は見た目から何かのキャラクターに似ていると思いました(笑)今もそのキャラクターを見つけられず、探しています。

■中村さんとのエピソード

一緒に仕事をして間もないので、今後シート発泡班でたくさん思い出を作りたいと思います！

■どのような存在？

仕事では、ベトナム人の方の作業指導も積極的に行っていたいただき、貴重な存在です。

■尊敬しているところ

班員の中でも、特に設備について物知りなため、とても頼りになります。

■中村さんへのメッセージ

これからも色々な仕事を覚えて、班の戦力になってくださることを期待しています！今後も私の冗談に付き合ってください(笑)

配管材事業本部 国内事業部
製造1課 課長
いいた ゆうじ
飯田 雄次さん



配管材事業本部 国内事業部
製造1課 シート発泡班
クエン ヴァン クエト
NGUYEN VAN QUYET さん

ありがとうリレー

「ありがとう」の言葉は、皆を笑顔にする魔法の言葉。
この場を借りて、皆さんの「ありがとう」をリレー形式で伝えてまいります！

From → To

可知 絵美さん

経営管理本部
人事総務部

林 達也さん

経営管理本部
人事総務部 部長

中央物産に入社した当初は、経理課の配属でした。商業系の高校を卒業していない私は、事務系の資格を全く持っておらず、パソコンの電源の入れ方すら分からないとんでもない新入社員でした。そんな私に林さんは、超多忙期であったにも関わらず、絵や図を描いて丁寧に教えてくれたり、私が理解できるまで何度も気長に教えてくれたりしました。あまりの優しさに、「お父さん!」と呼んでしまったこともあります……(笑)部署を異動し、少し間を挟んで、総務に配属されて5年目となりますが、今この部署で普通に仕事ができるのも、あの頃多くの時間と労力を割ってくれた林さんのおかげです。本当にありがとうございました。いつも変なことばかり言い合っていますが(笑)、これからもご指導よろしくお願いします。

From → To

可知 永吾さん

執行役員

小木曾 智仁さん

タイ出向

2008年から4年間、小木曾さんと2人で中国常州の泰義精工に出向になりました。そんな折、「ニーハオ」と「シェシェ」しか知らない私が高熱を出して中国の病院に入院したのです。言葉が通じない恐怖と病気の戦いでした。唯一救われたのは、仕事を終えた小木曾さんが見舞いに来てくれたことでした。私のパンツや服を毎日洗って届けてくれました。当時、洗濯機は無かったので浴室で苦労して手洗いしてくれたのだと思います。言いにくくて言っていなかったと思うので、今言います。遅くなってごめんね、「ありがとう」。

From → To

丸山 さやかさん

化成品事業本部
国内事業部
製造課 加工第一班

成木 朝美さん

化成品事業本部
国内事業部
製造課 加工第一班

いつも親身になって相談に乗ってくれたり、一緒になってくだらない話をしてくれたりして、ありがとうございます。私が入社したばかりの頃は、色々あってとても仲が悪かったですね(笑)それが今では親子のような、友達のような関係ですね。親にも相談しにくいことでも話せるし、とても頼りにしています。私が悔しくて泣いて怒っていたとき、一緒になって泣いて怒ってくれましたね。そんな人情溢れるところも大好きです！これからも身体に気を付けて、いつまでも元気でいてください。本当にいつもありがとう！

From → To

渡邊 朱美さん

化成品事業本部
国内事業部
生産管理課

林 康明さん

執行役員

「ありがとう」は私に関わる全ての方に伝えたいですが、あえて誰かを挙げるとすれば林部長に伝えたいと思います。営業課にいた頃、林部長のアシスタントをしていました。決して優しくなかった訳ではなく、無理難題もたくさんありました。しかし、乗り越えられる力を身に付けられたのは部長のおかげだと思っています。悔しい思いも辛い思いもたくさんしましたが、その分が全て私の知識となりました。そのおかげで、今は後輩が困っているときに手を差し伸べてあげることができます。あの頃があったからこそ、今の私があります。私に仕事をさせてくれた部長に、感謝を伝えたいです。

中途社員が語る、入社して驚いたベスト3!

配管材事業本部 国内事業部 営業1課 課長 **浦野 浩希**さん 2006年 4月4日入社

- 1** Best アットホームな環境
- 2** Best 趣意書
- 3** Best クリスマスケーキ

よく会社を辞めようとする理由の一つに、人間関係の悩みが多いと聞きます。しかし、中央物産に入社してから人間関係で大きく悩んだことはありません。

冠婚葬祭や退職時等に、趣意書BOXが設置されます。1口500円のため、送る側も受ける側も気遣いなくやり取りができます。

現在は廃止になってしまいましたが、クリスマスには全社員にホールケーキが配られていたことに驚きました。

今回は、11名の皆さんに入社後に驚いたことや、今後の目標などをお伺いしました!

入社して良かったこと

仕事でトラブルが多発し、ピンチを迎える場面は多々ありましたが、それでもこの会社を「辞めたい」と思ったことはありません。それは、アットホームな社風と支えてくれる仲間がいたからだと考えています。

今後の目標をどうぞ!

「一人きりで完結する仕事などない」と思います。今後もアットホームな社風を大切に守り、仲間と切磋琢磨しながら、より良い職場環境を作っていくことです。

配管材事業本部 国内事業部 製造1課 シート発泡班 **太田 悠典**さん 2017年 1月16日入社

- 1** Best 機械は生き物!
- 2** Best とにかく暑い!
- 3** Best 社員が参加できる行事が多い!

入社当初は生産中に機械の不備がなければ、止まるまで安定して動き続けるものだと思っていました。しかし現実には気温や湿度などの環境や、材料の状態によって全くできが違い、生き物のようだと感じました。

とにかく暑いことです(笑)現在はクーラーが付いたため涼しい場所もありますが、入社して初めての夏は、室温が50度近くになる場所もあり、こまめに水分を取るようによく言われました。

昨年の若手社員交流会や夏の御輿、ソーラー武道館などたくさん行事があり驚きました!他の部署の方と交流でき、知り合う機会があるのはありがたいと思います。

入社して良かったこと

周りの人に恵まれたことです。全く未知の仕事で不安はありませんでしたが、ご飯に誘ってくれる人や、私の人見知りや、私に話しかけてくれる人がいる、とても話しやすい環境で助かりました。

今後の目標をどうぞ!

まだまだわからないことばかりなので、ベテランの方たちから知識を吸収して、シート発泡の全ての機械を任せられるように頑張ります!

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 銅管第2班 **吉村 和之**さん 2018年 4月9日入社

- 1** Best 自分から進んで資格がとれる
- 2** Best 資格手当がしっかりしている
- 3** Best 時間がきちりしている

通信教育というものがあり、自分で選んで勉強することができます。

仕事に関係のあるものしか手当が付かないと思っていましたが、普通免許などでも手当があります。

仕事の時間内に掃除や片付けをしても大丈夫です。

入社して良かったこと

日本人以外の人もいて話しづらいついとは思っていましたが、奥手な私でも話しやすい方が多く、コミュニケーションが上ったと思います。

今後の目標をどうぞ!

自分のできることを増やして、マルチに仕事をしていくことです。

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **丸山 文輔**さん 2018年 2月21日入社

- 1** Best しっかりとした教育
- 2** Best 仕事道具の支給
- 3** Best 社長朝礼

作業内容をしっかりと教えてもらえて、わからないことやできないことも丁寧に教えてくれます。

制服や帽子だけでなく、安全靴やカッターなどの備品も支給してもらえました。

月に1度、全社員が集まって、社長の話を聴く会があります。

入社して良かったこと

仕事内容を丁寧に教えてくれたことです。

今後の目標をどうぞ!

自分の担当するラインの不良率を削減できるように努めます。そのために初期調整を早く、正確にできるようにしたいと思います。

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **渡辺 学**さん 2008年 1月21日入社

- 1** Best 仕事への熱さ!
- 2** Best ジョイセブンないのよ!
- 3** Best 作業場が暑い、寒い

入社当時、チューピング班に配属になり、同班に小木曾・北原・三尾・宮川・可知・深澤・林健・曾我・岡田・松本・佐々木祐・鈴木という、今の中物トップクラスにいる方々と一緒に仕事をさせていただき、皆さんの熱量に驚きました。

小木曾班長から宮川班長に変わったところ、「ジョイセブンに加入しよう」と当時の嫁さんに言われ、申請しようとしたところ、宮川班長の「ないのよ〜」との一言で終わりました。

チューピング班は建物の3階にあり、屋根が近いので、夏場はとてつもなく暑い。そして冬は寒い……。

入社して良かったこと

なんだかんだ10年以上働かせてもらっていますので、良かったと思います。班員も良い方々ばかりで楽しいですし、会社内に美人が多いことも自慢です。

今後の目標をどうぞ!

クビにならないよう頑張ります。今の職場の屋台骨となるべく、定年までの人生やっていきたいです。老いれば足でまといになりますが、そこはよろしくです(笑)

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **堀 睦**さん 1997年 3月24日入社

- 1** Best 海外研修旅行
- 2** Best 創立記念式典
- 3** Best なし

シンガポール・ハワイ等、色々な研修旅行に行かせてもらえたことです。

創立記念式典で午前中は式典、午後からレクリエーションをしました。

入社して良かったこと
人と人との繋がりの大切さを学べたことです。

今後の目標をどうぞ!

健康に気を付けたい!

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **千藤 源明**さん 2012年 5月7日入社

- 1** Best マルチスキルを持っていること
- 2** Best 機械の古さ
- 3** Best 会社全体の行事

入社時は押出発泡班でしたが、ここでは1人が1つのライン作業をこなすのではなく、全てのライン作業ができることに驚きました。

古い機械を、メンテナンスや修理をして使い続けています。

忘年会等が部署ごとではなく、会社全体で開催されることも驚きました。

入社して良かったこと

多くの珍しい機械に触れることができたことです。

今後の目標をどうぞ!

今の仕事だけでなく、色々なことにチャレンジしていきたいです。

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **加藤 勝利**さん 2006年 10月3日入社

- 1** Best 初めての給料明細
- 2** Best 海外研修
- 3** Best 休暇

中央物産に入社して初めての給料明細の中に、当時の三尾常務より、直筆のメッセージが入っていました。平社員の私に対し、「頑張ってください」とのお言葉をいただき、明細を見た妻と感動したことを覚えています。

中国への研修旅行です。会社負担で、その上お小遣いもいただき家族のお土産が買え、とても楽しかった思い出です。

入社したときはフレックス休暇、誕生日休暇があり、おかげで子どもの行事に参加できて良かったと思います。

入社して良かったこと

ボーナスが出ることです。

今後の目標をどうぞ!

与えられた仕事をしっかりとこなしていきたいです。

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **市岡 容宜**さん 2019年 11月21日入社

- 1** Best 従業員の数
- 2** Best 作業場内の気温
- 3** Best なし

今まで数百人規模の会社で働いた経験がなかったため、毎月の社長朝礼で食堂が人でいっぱいになることに驚きました。

夏場は、作業場内温度が40℃を超える日が発生するというのも衝撃でした。

入社して良かったこと

ミスしても温かく励ましてくれたり、アドバイスしてくれたりと周りの従業員の方の優しさに日々教わられています。

今後の目標をどうぞ!

会社に貢献できるように、努めていきたいです。

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **北原 秀文**さん 1986年 3月1日入社

- 1** Best 女性社員が多い
- 2** Best 休み時間のお菓子
- 3** Best なし

前の会社が男性社員ばかりだったので、女性社員の多さに驚きました。

休み時間になると「これ美味しいよ〜」「食べなあかんよ〜」と勧められます。

入社して良かったこと

長い間勤めることができています。

今後の目標をどうぞ!

これからも怪我無く、長く勤めます。

配管材事業本部 国内事業部 製造2課 チューピング班 **三浦 孝則**さん 2007年 1月12日入社

- 1** Best 社員旅行
- 2** Best 誕生日休暇
- 3** Best 地域行事への参加

今までは国内日帰りしか経験したことがなかったのですが、入社した年の社員旅行が海外でした。そのときに初めてパスポートを作りました。

誕生日に休暇を取得できることに驚きました。免許の更新がある年はとても助かります。

「おいでんさい」などの地域行事に率先して参加していることにも驚きました。

入社して良かったこと

一つの会社で、色々な仕事を経験できることです。入社して3種類の部署を経験してきましたが、全て仕事内容が異なるため一から勉強しています。

今後の目標をどうぞ!

もっと色々な仕事を経験し、自身のスキルを向上させたいです。