

問題点を解決することができないかと作業しながら考えました。業務改善への意識が高まつたのだと思います」。

**多くの気付きがあった**

**中国での技術指導**

2012年、吉村は中国の工場にフレアの作業指導に向かった。長年自分が培ってきた技能を海外の人に伝えられることができ誇らしく、フレアに携わってきました。そこで、一度しっかりルール化されなければ同じミスが続いてしまう。そこで、一度しっかりルールを作つてはどうかと上長に提案したのだ。

まずはみんなで相談しながら、ミスが出やすいところを一つひとつ対処していった。例えば作業時に材料の入れ忘れがないよう、1箱分ずつ用意して管理する。箱に押すロット印を間違えることもあつたため、押す前に確認するチェック表も作成した。方法を決めたら1か月ほど実行して、間違わずにできそうであれば続行。このように、ミスの防止や早期発見の仕組みを作つていったのである。

「今では作業する人が変わつてもスムーズに流れるようになりました。その後、2メートルのラインに入つた時も、

まずはみんなで相談しながら、ミスが出やすいところを一つひとつ対処していった。例えば作業時に材料の入れ忘れがないよう、1箱分ずつ用意して管理する。箱に押すロット印を間違えることもあつたため、押す前に確認するチェック表も作成した。方法を決めたら1か月ほど実行して、間違わずにできそうであれば続行。このように、ミスの防止や早期発見の仕組みを作つていったのである。

「今では作業する人が変わつてもスムーズに流れるようになりました。その後、2メートルのラインに入つた時も、

問題点を解決することができないかと作業しながら考えました。業務改善への意識が高まつたのだと思います」。

**多くの気付きがあった**

**中国での技術指導**

2012年、吉村は中国の工場にフレアの作業指導に向かった。長年自分が培ってきた技能を海外の人に伝えられることができ誇らしく、フレアに携わつてよかつたと思っていた。ところが実際には指導に当たると、信用されていないような雰囲気が漂つていて、通訳を介して言葉で説明していたが、なかなか理解してもらえない。加えて中国語がわからないために、みんなが話をしていると、もしかしたら文句や不満を言わわれているのではないかと不安も感じたという。

そつした複雑な思いを抱えつつも、実際に作業する様子を示しながら指導してみると、その技術を見るや否や、吉村を見せるのが俄然変わつた。それから話を受け入れてくれるようになり、吉村に話しかけてくれる人も出てきた。気にかけてもらえることが本当に嬉しかつた。

「2週間滞在して帰国するときには、みんな涙を流して見送つてくれました。自分がこれまでがんばってきた結果、こうして海外で指導することができた。続けてよかつたと思いました」。

この出来事を通じて、文化の違う国でコミュニケーションを取る難しさを感じ、外国人への接し方が変わつた吉村。フレアには、毎年外国人の派遣社員が多くなることが多い。吉村が中国で疑心暗鬼になつたように、派遣社員の外国人も、「周りが自分のことを何か言つてないのでないか」と不安に思つていてもかもしれない。そこで吉村は、できるだけ自分から話しかけ、積極的なコミュニケーションを心がけるようにした。プライベートな話もするようになつて打ち解けてくると、仕事の話もしっかり聞いてくれるのである。

**より作業しやすいラインに**

今後の目標は、フレアも20メートルラインも人が入れ替わるため、慣れている人に負担がかかつて作業バランスが崩れるという問題を改善していくことだ。

「問題点を作業者同士でしっかり話し合い、生産性の高いラインにしていけばいいですね。また、ずっと続けているからこそ気付かない部分があるので、やりにくいところを挙げてもらつて、改善



配管材事業部 製造2課 銅管第一班

# 吉村 緑

吉村はエアコンの配管用被覆銅管の製造に携わっている。20メートルや30メートル、フレアや直管などのラインがある中、主に20メートルとフレアのラインを担当。保温材に銅管を挿入する作業を行ふ。家庭用エアコンに使用するために電線やドレンホースと一緒にした部材、フレアのラインにはとりわけ思い入れが強いという。

吉村が作る、新たな中日物産の姿に期待が高まる。

**ルール化を提案**

この仕事に就いたばかりの頃は、目の前のラインを流すことには精一杯だった吉村。周りのことまで気を配る余裕はなかつたが、3年ほど経つといろいろな状況が見え始めた。当時、流れの手順書はあったが、明確な作業ルールがなく、材

課銅管第一班に所属し、確かな技術を身につけてきた。今回、印象に残つてゐるエピソードや今後の目標などを聞いた。



## 吉村縁さんへの メッセージ

巻頭インタビューで取り上げられている吉村さんについて、第一印象や尊敬しているところを三浦さん、板橋さんのお二人にお伺いしました！

### ■第一印象

私は 2004 年 4 月に入社したのですが、最初に仕事を教えてくれたのが吉村さんでした。面倒見が非常によく、何でも親切に教えてくれたので安心したことを覚えています。

### ■忘れない思い出

吉村さんが中国出張を行っている間に、私が先頭として働いていたラインでトラブルが起きたことがあります。自分では対処しきれなかつたため恐る恐る中国に電話したところ、吉村さんが快く話を聞いてくれました。そして各方面との調整に当たってくださり、問題が解決したので、とても助かりました。

### ■吉村さんはどんな存在？

銅管部門は男性ばかりで、女性が少ない職場です。重労働が多いなかでも、吉村さんは男性と同様の仕事を難なくこなしています。女性に配慮した声掛けなどもしてくれるので、女性メンバーの代表的な存在です。

### ■尊敬しているところ

仕事に対しての責任感が非常に強く、1日の生産ノルマ以上の量をこなすと日々懸命に働いている姿がかっこいいなと思います。またその日のメンバーの状況を確認した上で、「どうすれば効率よく仕事を進めることができるのか」を常に模索しています。

### ■吉村さんへのメッセージ

いつも助けていただいて、言葉では言い表せないほど感謝しています。これからもよろしくお願ひいたします。

### ■第一印象

初めて会ったのは13年ほど前になるのですが、女性なのに重いものを取り扱っているのがすごいなと思いました。現在は、仕事熱心で作業者として一流な方というイメージです。

### ■忘れない思い出

今から約8年前に、エアコンの室内機と室外機をつなぐパイプの生産で非常に忙しい時期が4か月ほど続き、吉村さん含め数人で夜勤したことがあります。そのときは一緒に手伝っていただき非常に助かりました。

### ■吉村さんはどんな存在？

一流的オペレーターです。各ラインのリーダーを受け持っていたとき、非常に責任感を持って業務に携わっていました。

### ■尊敬しているところ

妥協がないところです。

### ■吉村さんへのメッセージ

吉村さんが持つノウハウやコツを他の班員に周知させていただいて、我が部門を持ち上げていただければと思います。



配管材事業部 製造2課  
銅管第一班

板橋 文子さん

配管材事業部 製造2課  
銅管第一班 班長  
三浦 友揮さん

今だから話せる

Oh My God...!!



## 昔の〇〇エピソード

今回は製造3課課長の勝岡さんと化成品事業部次長の勝野さんに、昔の大失敗エピソードを伺いました。意外な一面が伺えるかも……？



配管材事業部 製造3課  
課長  
かつ おか ひで き  
**勝岡 秀樹さん**

### 今だから話せる昔の大失敗エピソード

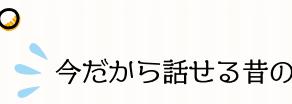
15～16年前に現場から事務所に移り、在庫管理の業務を担当していました。在庫品を計上するという業務内容だったのですが、当時「委託在庫」と「預託在庫」という用語の違いをよく理解していませんでした。

「預託在庫」とは、物自体は当社にありますが所有権は仕入先にあり、使った分だけ仕入先から購入することになる、という仕組みのものです。本来は委託在庫を使用し、開封された在庫だけを計上すべきなのですが、よく分からず、預託在庫も一緒に計上してしまったことがあります。

高価な銅管を扱っていたため、在庫が突然2000万円分も跳ね上がってしまうということが起き、始末書を書くことになりました(笑)

### 学んだこと、今に繋がっていること

価格の高低に関係なく、物の管理は慎重にするよう心掛けています。



化成品事業部 次長  
かつ の たつ や  
**勝野 辰也さん**

### 今だから話せる昔の苦労エピソード

化成品事業部 2年目のときに、部長と大阪に出張しました。当時は営業担当で、新規の打ち合わせや引き継ぎ、メーカーの挨拶回りを1泊2日で終えました。すると九州から「製品にごみが入っていた」とクレームをいただき、部長と分かれて飛行機で九州へ。謝って納得していただき、そこで1泊。次の日の朝起きると、今度は群馬で「材料に貼る粘着剤が剥がれてしまう」とクレームをいただき、飛行機と電車で群馬へ。自動車メーカーに入っている部品だったため、しこたま怒られました。

土曜日も返し、2泊3日で帰ってきた日は僕の誕生日。電車で帰ってからセントラリアに車を取りに行き、結局丸1日かけて夜中に帰ってきました。忘れられない誕生日です(笑)

### 学んだこと、今に繋がっていること

技術的な知識を学び、現場の改善を考えるきっかけになりました。実際の事例などで、お客様に説明すると説得力もあります。失敗は成功のもとだと感じました！